

Auffrischen mit LF Lederfarbe



Das Reinigen:

Geben Sie den LF Vorbereiter auf den mitgelieferten Lappen, nie direkt auf die Oberfläche. Arbeiten Sie mit kreisenden Bewegungen immer von Naht zu Naht. Den mitgelieferten Lappen können Sie jederzeit warm auswaschen und kurz auswringen, wenn er verschmutzt ist. So verteilen Sie weder Schmutz noch Fett auf der Oberfläche. Waschen Sie sich nach der Arbeit gründlich die Hände und cremen sie auch ein.

Risse und Brüche mit Flüssigleder füllen:

Die Tube hat eine kleine Düse, mit der das Flüssigleder leicht in die Brüche gespritzt werden kann, zum Modellieren wird der Spatel genutzt. Geben Sie ausreichend Flüssigleder in das Leder, nun wird mit dem Spatel eine gleichmäßige Oberfläche erzeugt. Das Flüssigleder benötigt etwa 1 Stunde um so zu trocknen, dass die Fläche gefärbt werden kann.

Das Färben:

Bevor die Farbe aufgetragen wird, muss die Oberfläche sauber und fettfrei sein. Nutzen Sie zum Auftragen den mitgelieferten Schwamm, geben Sie die Farbe nie direkt auf das Leder. Arbeiten Sie mit kreisenden Bewegungen immer von Naht zu Naht. Nasen gleich abwischen. Lassen Sie den 1. Auftrag ca. 30 min trocknen, danach sehen Sie welche Stellen nachgearbeitet werden müssen. Sind Sie mit Ihrer Arbeit zufrieden, sollte die Farbe 2-3 Stunden trocknen. Danach können Sie zum Schutz die gefärbte Oberfläche versiegeln.

Das Versiegeln:

Verwenden Sie die LF Versiegelung nur auf einer sauberen Oberfläche. Sprühen Sie unser Produkt aus einer Höhe von ca. 20 cm auf die Oberfläche und wischen dem unseren Lappen nach, mit sehr wenig Druck, um die Flüssigkeit ausreichend zu verteilen. Die Oberfläche sollte dabei leicht feucht bleiben. So kann die LF Versiegelung auch in Brüchen und Narben wirken und sich gleichmäßig mit dem neuen Farbauftrag verbinden. Arbeiten Sie mit kreisenden Bewegungen immer von Naht zu Naht. Ein 2. Auftrag verstärkt die Wirkung, ist aber auch ausreichend. Versiegeln Sie Ihr Leder 2x im Jahr.

Arbeiten mit einem Kompressor:

Arbeiten Sie mit Druckluft stellen Sie Ihre Anlage auf 2,5-3,5 bar. Das Filtern der Farbe ist zwingend notwendig. Sprühen Sie im Gitterprinzip (hoch=>runter, links=>rechts) Sind Ihre Düsen zu fein für die Farbe, kann diese bis zu 5 % mit Wasser verdünnt werden. Bis auf den LF Vorbereiter können Sie alle Produkte gesprüht werden. Dabei zeigt unsere Erfahrung, dass LF Haftgrund und LF Versiegelung die besten Ergebnisse bringen, wenn diese vernebelt werden.